



Справочник
ГОСТы "Строитель-
ные материалы"

Кондиционеры
тематический обзор

Вход в систему

Е-
mail
Паро
ль >>



Интернет-портал о предметах, которые
образуют наш дом

ГОСТ 2.308-79

Найти

☐ Товары ☐ Компании ☐ Бренды ☐ Рубрики ☒ ГОСТы



Главная
Каталог
Обзоры
Фирмы
Бренды
Объявления
Тендеры
Выставки
ГОСТы
Участие
Реклама
Контакты

ГОСТ 2.308-79: Единая система конструкторской документации. Указание на чертежах допусков формы и расположения поверхностей.

Межгосударственный стандарт ГОСТ 2.308-79*
"Единая система конструкторской документации. Указание на чертежах допусков формы и расположения поверхностей"
(утв. постановлением Госстандарта СССР от 4 января 1979 г. N 31)

**Unified system for design documentation.
Representation of limits of forms and surface lay-
out on drawings**

[Регистрация](#)
[Напомнить пароль](#)

Срок введения установлен с 1 января 1980 г.
Взамен ГОСТ 2.308-68

Настоящий стандарт устанавливает правила указания допусков формы и расположения поверхностей на чертежах изделий всех отраслей промышленности.

Термины и определения допусков формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 24642-81.

Числовые значения допусков формы и расположения поверхностей - по ГОСТ 24643-81.

Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 368-76.
(Измененная редакция, Изм. N 1).

1. Общие требования

1.1. Допуски формы и расположения поверхностей указывают на чертежах условными обозначениями.

Вид допуска формы и расположения поверхностей должен быть обозначен на чертеже знаками (графическими символами), приведенными в таблице.

[Керамогранит,](#)
[керамическая](#)
[плитка,](#)
[мозаика,](#)
[плитка для](#)
[бассейна,](#)
[мозаика из](#)
[камня,](#)
[ламинат,](#)
[паркетная](#)
[доска,](#)
[мрамор,](#)
[гранит,](#)
[санфаянс,](#)
[сантехника.](#)

982-37-17

ПРИМЕРЫ УКАЗАНИЯ НА ЧЕРТЕЖАХ ДОПУСКОВ ФОРМЫ И РАСПОЛОЖЕНИЯ ПОВЕРХНОСТЕЙ

Вид допуска	Указание допусков формы и расположения условным обозначением	Пояснение
1. Допуск прямолинейности		Допуск прямолинейности образующей конуса 0,01 мм
		Допуск прямолинейности оси отверстия Φ 0,08 мм (допуск зависимый)
		Допуск прямолинейности поверхности 0,25 мм на всей длине и 0,1 мм на длине 100 мм
		Допуск прямолинейности поверхности в поперечном направлении 0,05 мм, в продольном направлении 0,1 мм
		Допуск плоскостности поверхности 0,1 мм
2. Допуск плоскостности		Допуск плоскостности поверхности 0,1 мм
		Допуск плоскостности поверхности 0,1 мм на площади 100 x 100 мм
		Допуск плоскостности поверхностей относительно общей прилегающей плоскости 0,1 мм

"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей"

Вид допуска	Указание допусков формы и расположения условным обозначением	Пояснение
3. Допуск круглости		Допуск круглости каждой поверхности 0,01 мм
		Допуск круглости вала 0,02 мм
		Допуск круглости конуса 0,02 мм
4. Допуск цилиндричности		Допуск цилиндричности вала 0,04 мм
		Допуск цилиндричности вала 0,01 мм на длине 50 мм. Допуск круглости вала 0,004 мм
		Допуск круглости вала 0,01 мм. Допуск профиля продольного сечения вала 0,016 мм
5. Допуск профиля продольного сечения		Допуск профиля продольного сечения вала 0,1 мм

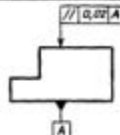
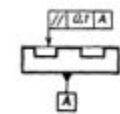
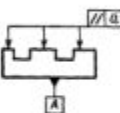
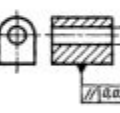
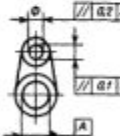
"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 1)"

maim

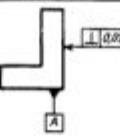
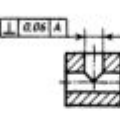
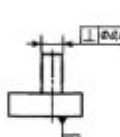
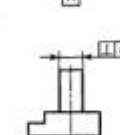
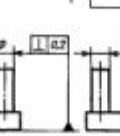
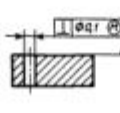
ОБОРУДОВАНИЕ
для систем
ОТОПЛЕНИЯ

• Консультации
• Доставка
• Монтаж

teplonet.ru

Вид допуска	Указания допусков формы и расположения условным обозначением	Пояснение
6. Допуск параллельности		Допуск параллельности поверхности относительно поверхности <i>A</i> 0,02 мм.
		Допуск параллельности общей прилегающей плоскости поверхностей относительно поверхности <i>A</i> 0,1 мм.
		Допуск параллельности каждой поверхности относительно поверхности <i>A</i> 0,1 мм.
		Допуск параллельности оси отверстия относительно основания 0,05 мм.
		Допуск параллельности осей отверстий в общей плоскости 0,2 мм. Допуск перелома осей отверстий 0,2 мм. База — ось отверстия <i>A</i> .
		Допуск параллельности оси отверстия относительно оси отверстия $\Delta 0,2$ мм.
		

"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 2)"

Вид допуска	Указания допусков формы и расположения условным обозначением	Пояснение
7. Допуск перпендикулярности		Допуск перпендикулярности поверхности относительно поверхности <i>A</i> 0,02 мм.
		Допуск перпендикулярности оси отверстия относительно оси отверстия <i>A</i> 0,06 мм.
		Допуск перпендикулярности оси выступа относительно поверхности $\Delta 0,02$ мм.
		Допуск перпендикулярности оси выступа относительно основания 0,1 мм.
		Допуск перпендикулярности оси выступа в поперечном направлении 0,2 мм, в продольном направлении 0,1 мм. База — основание
		Допуск перпендикулярности оси отверстия относительно поверхности $\Phi 0,1$ мм (допуск зависимый).

"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 3)"

Вид допуска	Указание допуска формы и расположения условные обозначения	Пояснение
8. Допуск наклона		Допуск наклона поверхности относительно поверхности A 0,08 мм.
		Допуск наклона оси отверстия относительно поверхности A 0,08 мм.
9. Допуск соосности		Допуск соосности отверстия относительно отверстия 0,08 мм.
		Допуск соосности двух отверстий относительно их общей оси 0,08 мм (допуск зависимый).
10. Допуск симметричности		Допуск симметричности паза T 0,05 мм. База — плоскость симметрии поверхностей A.
		Допуск симметричности отверстия T 0,05 мм (допуск зависимый). База — плоскость симметрии поверхностей A.

"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 4)"

Вид допуска	Указание допусков формы и расположения условные обозначения	Пояснение
11. Позиционный допуск		Допуск симметричности осей отверстий относительно общей плоскости симметрии пазов AB T 0,2 мм и относительно общей плоскости симметрии пазов BГ T 0,1 мм.
		Позиционный допуск оси отверстия 0,08 мм.
		Позиционный допуск осей отверстий 0,2 мм (допуск зависимый).
		Позиционный допуск осей 4-х отверстий 0,1 мм (допуск зависимый). База — ось отверстия A (допуск зависимый).
		Позиционный допуск 4-х отверстий 0,1 мм (допуск зависимый).

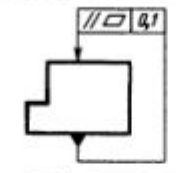
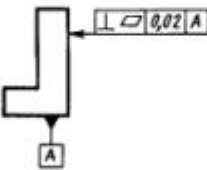
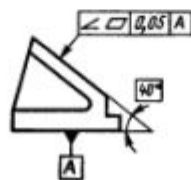
"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 5)"

Вид допуска	Указание допусков формы и расположения условным обозначением	Пояснение
		Позиционный допуск 3-х резьбовых отверстий 00,1 мм (допуск взаимный) на участки, расположенном вне детали и выступающем на 30 мм от поверхности.
12. Допуск пересечения осей		Допуск пересечения осей отверстий 0,06 мм
13. Допуск радиального биения		Допуск радиального биения вала относительно оси конуса 0,01 мм.
		Допуск радиального биения поверхности относительно общей оси поверхностей A и B 0,1 мм.
		Допуск радиального биения участка поверхности относительно оси отверстия A 0,2 мм
		Допуск радиального биения отверстия 0,01 мм. Первая база — поверхность A. Вторая база — ось поверхности B.
		Допуск торцового биения относительно тех же баз 0,01 мм.

"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 6)"

Вид допуска	Указание допусков формы и расположения условным обозначением	Пояснение
14. Допуск торцового биения		Допуск торцового биения на диаметре 20 мм относительно оси поверхности A 0,1 мм.
15. Допуск биения в заданном направлении		Допуск биения конуса относительно оси отверстия A в направлении, перпендикулярном к образующей конуса 0,01 мм.
16. Допуск полного радиального биения		Допуск полного радиального биения относительно общей оси поверхностей A и B 0,1 мм.
17. Допуск полного торцового биения		Допуск полного торцового биения поверхности относительно оси поверхности 0,1 мм.
18. Допуск формы заданного профиля		Допуск формы заданного профиля 0,04 мм.
19. Допуск формы заданной поверхности		Допуск формы заданной поверхности относительно поверхностей A, B, C, 0,1 мм.

"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 7)"

Вид допуска	Указания допусков формы и расположения условным обозначением	Пояснение
20. Суммарный допуск параллельности и плоскостности		Суммарный допуск параллельности и плоскостности поверхности относительно основания 0,1 мм.
21. Суммарный допуск перпендикулярности и плоскостности		Суммарный допуск перпендикулярности и плоскостности поверхности относительно основания 0,02 мм.
22. Суммарный допуск наклона и плоскостности		Суммарный допуск наклона и плоскостности поверхности относительно основания 0,05 мм.

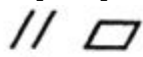
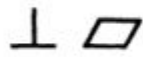
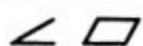
"Таблица "Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей (продолжение 8)"

Формы и размеры знаков приведены в приложении 1.

Примеры указания на чертежах допусков формы и расположения поверхностей приведены в приложении 2.

Примечание. Суммарные допуски формы и расположения поверхностей, для которых не установлены отдельные графические знаки, обозначают знаками составных допусков в следующей последовательности: знак допуска расположения, знак допуска формы.

Например:

	— знак суммарного допуска параллельности и плоскостности;
	— знак суммарного допуска перпендикулярности и плоскостности;
	— знак суммарного допуска наклона и плоскостности.

"Рис. Обозначения"

1.2. Допуск формы и расположения поверхностей допускается указывать текстом в технических требованиях, как правило, в том случае, если отсутствует знак вида допуска.

1.3. При указании допуска формы и расположения поверхностей в технических требованиях текст должен содержать:

вид допуска;
указание поверхности или другого элемента, для которого задается допуск (для этого используют буквенное обозначение или конструктивное наименование, определяющее поверхность);
числовое значение допуска в миллиметрах;
указание баз, относительно которых задается допуск (для допусков расположения и суммарных допусков формы и расположения);
указание о зависимых допусках формы или расположения (в соответствующих случаях).

1.4. При необходимости нормирования допусков формы и расположения, не указанных на чертеже числовыми значениями и не ограничиваемых другими указанными в чертеже допусками формы и расположения, в технических требованиях чертежа должна быть приведена общая запись о неуказанных допусках формы и расположения со ссылкой на ГОСТ 25069-81 или другие документы, устанавливающие неуказанные допуски формы и расположения.

Например:

1. Неуказанные допуски формы и расположения - по ГОСТ 25069-81.

2. Неуказанные допуски соосности и симметричности - по ГОСТ 25069-81.

(Введен дополнительно, Изм. N 1).

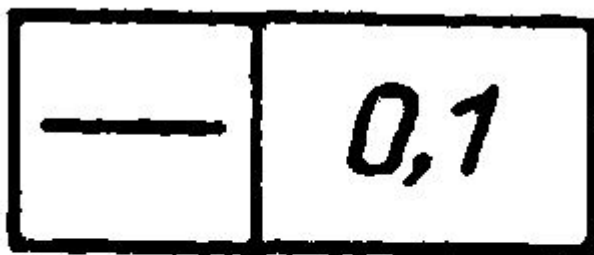
2. Нанесение обозначений допусков

2.1. При условном обозначении данные о допусках формы и расположения поверхностей указывают в прямоугольной рамке, разделенной на две и более части (черт.1, 2), в которых помещают:

в первой - знак допуска по таблице;

во второй - числовое значение допуска в миллиметрах;

в третьей и последующих - буквенное обозначение базы (баз) или буквенное обозначение поверхности, с которой связан допуск расположения (пп.3.7; 3.9).



Черт. 1

"Чертеж 1. Условные обозначения данных о допусках формы и расположения поверхностей"



Черт. 2

"Чертеж 2. Условные обозначения данных о допусках формы и расположения поверхностей"

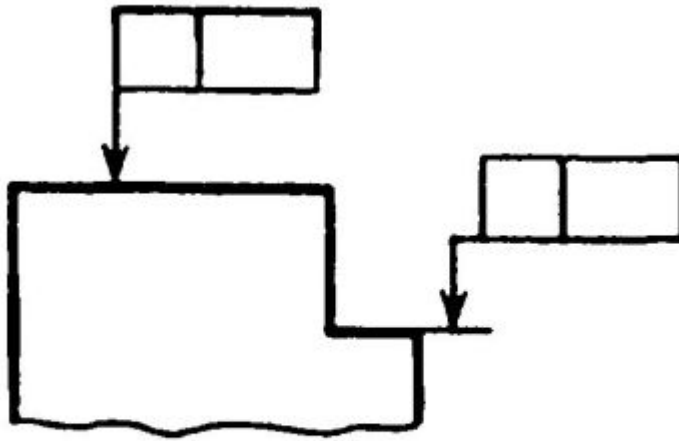
2.2. Рамки следует выполнять сплошными тонкими линиями. Высота цифр, букв и знаков, вписываемых в рамки, должна быть равна размеру шрифта размерных чисел.

Графическое изображение рамки приведено в приложении 1.

2.3. Рамку располагают горизонтально. В необходимых случаях допускается вертикальное расположение рамки.

Не допускается пересекать рамку какими-либо линиями.

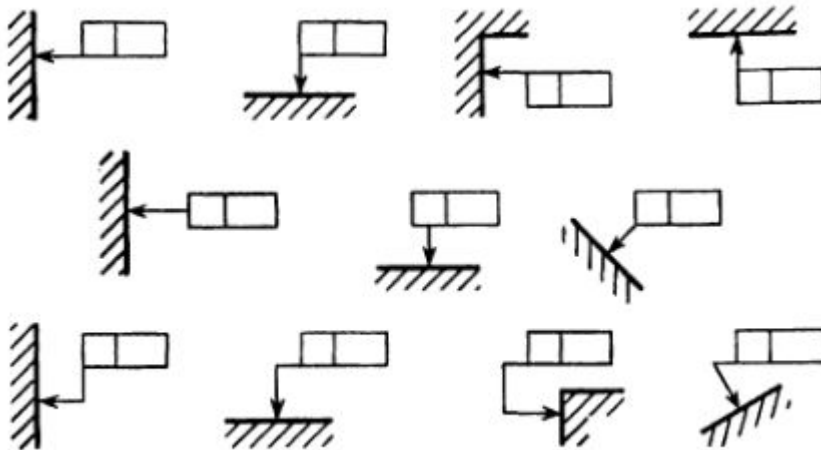
2.4. Рамку соединяют с элементом, к которому относится допуск, сплошной тонкой линией, заканчивающейся стрелкой (черт.3).



Черт. 3

"Чертеж 3. Пример соединения рамки с элементом к которому относится допуск"

Соединительная линия может быть прямой или ломаной, но направление отрезка соединительной линии, заканчивающегося стрелкой, должно соответствовать направлению измерения отклонения. Соединительную линию отводят от рамки, как показано на черт.4.



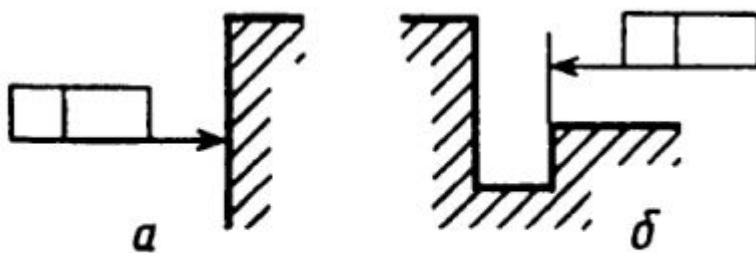
Черт. 4

"Чертеж 4. Пример отведения соединительной линии от рамки"

В необходимых случаях допускается:

проводить соединительную линию от второй (последней) части рамки (черт.5а);

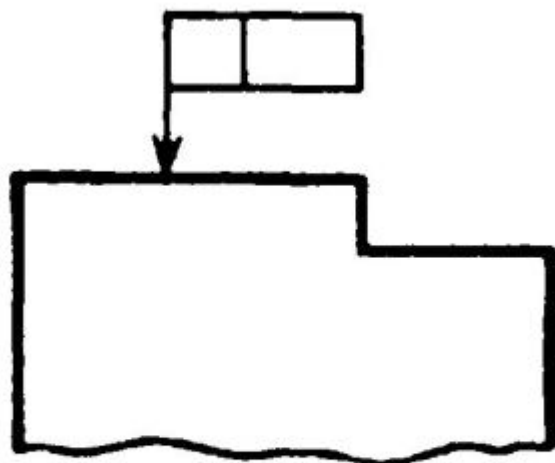
заканчивать соединительную линию стрелкой и со стороны материала детали (черт.5б).



Черт. 5

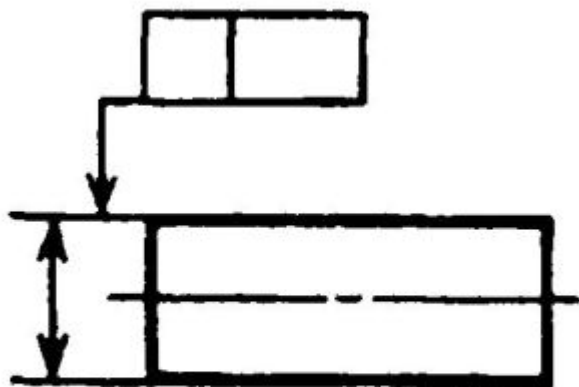
"Чертеж 5. Отдельные случаи отведения соединительной линии от рамки"

2.5. Если допуск относится к поверхности или ее профилю, то рамку соединяют с контурной линией поверхности или ее продолжением, при этом соединительная линия не должна быть продолжением размерной линии (черт.6, 7).



Черт. 6

"Чертеж 6. Пример соединения рамки с контурной линией поверхности или ее продолжением если допуск относится к поверхности или ее профилю"



Черт. 7

"Чертеж 7. Пример соединения рамки с контурной линией поверхности или ее продолжением если допуск относится к поверхности или ее профилю"

Другие документы по теме Услуги и работы

- [ГОСТ Р 21.1701-97](#): Система проектной документации для строительства. Правила выполнения рабочей документации автомобильных дорог.
- [ГОСТ 12.3.040-86](#): Система стандартов безопасности труда. Строительство. Работы кровельные и гидроизоляционные. Требования безопасности.
- [ГОСТ 30242-97](#): Дефекты соединений при сварке металлов плавлением. Классификация, обозначение и определения.

[Все документы раздела \(230\) >>](#)

[Все документы >>](#)

■ На правах рекламы

Строительный каталог компаний предоставляющих услуги по [озеленению территорий](#).



■ В начало

■ Реклама на Yondi.ru

